

(鉄鋼業)

<b>企業名 山形精密鑄造株式会社</b>				
<b>代表者名 馬場 先</b>		<b>担当名 総務部課長 小口 孝志</b>		
〒993-0075 長井市成田768-2 (TEL)0238-84-3500 (FAX)0238-88-9470 (URL)		<b>創 業</b>	1986年5月	
		<b>資本金</b>	1,000万円	
		<b>売上高</b>		
		<b>従業員数</b>	160人	
<b>本社</b>				
<b>国内 事業所 工場等</b>		<b>海外 事業所 工場等</b>		
<b>主要生産品</b>				
自動車部品、ステンレス継手、建築用金物、プラント用バルブ、機械部品等の鑄鋼品				
<b>加工内容</b>				
最大径 300×345mm				
<b>加工材質</b>				
ステンレス鋼 (SUS各種)、炭素鋼 (SC材各種)				
<b>主要設備・機械名</b>		<b>形式・能力</b>	<b>メーカー名</b>	<b>台数</b>
インジェクションマシン				16
オートクレーブ				2
高周波溶解炉				6
ロックアウトマシン				2
苛性処理装置				1
熱処理装置				1
酸洗装置				1
磁粉深傷装置				1
真空発光分析器				1
三次元測定器				1
<b>受注先(販売先)</b>				
孟鋼鉄 (名古屋市) 岡谷鋼機 (名古屋市) 江崎工業 (大田区) マルヤス工業 (岡崎市) 三輪精機 (さいたま市)				
<b>仕入先</b>				
宇津商事(株) (株)木村商店 (有)敬和金属販売				
<b>外注先</b>				
(株)イリノ精工 (有)山口加工所 片倉製作所				
<b>取得している資格</b>				
<b>従業員の資格</b>				
<b>特色</b>				
当社は金属加工の中で最も長い歴史を持つ、ロストワックス精密鑄造法に最新の技術力を加え素形材の新しい量産加工技術として確立し、従来の少量・多品種をさらにすすめて、低コスト・大量生産を可能にしました。難削性材料の複合化設計等、エンジニアリングの段階でぜひご相談下さい。				